Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

TÜVRh/15085/CL1/755/21/1A2

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Skodock Metallwarenfabrik GmbH
Heinrich-Nordhoff-Ring 2
30826 Garbsen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich D, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 04.09.2026 bis 03.03.2027

Köln, 04.09.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) JäNTSCH

Dipl.-Ing. MAKOWKA
Leiter der Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

www.tuv.com

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11052-10-00

ECWRV

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/755/21/1A2

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1	t = 1 - 14 mm D ≥ 6 mm	BW, manuell
	8.1/1.1	t = 1 - 10 mm D ≥ 6 mm	FW, BW, manuell
142	8.1	t = 0.15 - 2 mm D ≥ 12 mm	FW, BW, vollmechanisiert

Anwendungsgebiet:

- Neubau, Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile - Druckluftrohre (Kompensatoren, Metallbälge, Metallschläuche, Abgasschächte, Tankeinfüllungen, Trafoölleitungen und Kupplungselemente)

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):	Benjamin James Breault, Stufe A (IWT)	geb. am: 13.08.1986
1. Vertreter:	Nihat Erdogan, Stufe C	geb. am: 03.03.1972
Weitere Vertreter:	Christian Hamann, Stufe A (IWE)	geb. am: 01.11.1976
Bemerkungen:		
Register Nr.:	TÜVRh/15085/CL1/755/21/1A2	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.